

Praca kompaktora polega na rozgarnięciu luźno usypanych przyzwo gruntu lub śmieci na wysypisku, oraz na zagęszczeniu / ugnieceniu / tego podłoża z równoczesnym jego rozdrobnieniem podczas kilkakrotnego przejazdu maszyny.

W procesie zagęszczania wałcami kołki i płyty bieżne wciskają się głęboko w luźne podłoże. Przy rosnącej liczbie przejazdów kołki i płyty bieżne pozostawiają coraz płytsze ślady aż do mocnego zagęszczenia całej powierzchni podłoża.

Kompaktor powinien wykonać taką liczbę przejazdów, po której nie występuje już zmiana grubości ugniatanej warstwy.

Przy ugniataniu wysypisk sanitarnych zaleca się wcześniejsze rozproszanie odpadków do grubości warstwy 0,5 m max.

Uzyskuje się wtedy najlepsze efekty kompaktora.

Na rys. 2 pokazano sposób przejazdów kompaktorem, zapewniający najbardziej efektywne i równomierne zagęszczenie powierzchni.

W czasie pracy rozgarniania i urabiania zaleca się pracę na I biegu.

### 3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA KOMPAKTORA

Poniższe dane techniczne są ważne dla kompaktora bazowego na ładowności 5100 w wykonaniu standard przeciwcieżarem i wałcami jazdnymi.

*Kompaktor; typ - H5W 510K; Nr fabryczny 4505/001; rok produkcji 1993*

Dane techniczne	Wartości
Szerokość łyżki / mm /	2390
Masa eksploatacyjna / kg /	8500
Obciążenie osi przedniej / kN /	3850
Obciążenie osi tylnej / kN /	4650
Długość całkowita z łyżką opartą na podłożu / mm /	5590
Wysokość z kabiną / mm /	3090

Dane techniczne	Wartości
Promień skrętu zewnętrznego naroża łyżki / mm /	4930
Kąt skrętu w lewo w prawo / ° /	40
Prześwit / mm /	395
Przechył mostu tylnego / ° /	22
Walce jezdne przednie średnica zewnętrzna x średnica płaszczka szerokość / mm /	1300 x 1080 x 450
Walce jezdne tylne średnica zewnętrzna x średnica płaszczka szerokość / mm /	1300 x 1080 x 450
Kąt stateczności maszyny - jazda na masie eksploatacyjnej wprost / ° / z łyżką uniesioną do góry - w pełnym skręcie / ° /	

DOSTAWA PRZEKAZANIE I EKSPLOATACJA MASZINY  
WG ROZDZIAŁU 4 DTR ŁADOWARKI 510C.

1. WYKAZ DOKUMENTÓW , NARZĘDZI I CZĘSCI ZAPASOWYCH.

1.2. WYKAZ DOKUMENTÓW

a. Nazwa dokumentu.

Zaświadczenie o jakości 510K

Dokumentacja techniczno-ruchowa kompaktora 510K.

DTR 510C

2.1. WYKAZ NARZĘDZI I WYPOSAŻENIA STANDARD.

wg p.4.2. DTR ładowarki 510C wraz z niżej podanym  
uzupełnieniem 510C.

p.	Nazwa	Liczba sztuk
1.	Klucz trzpieniowy fajkowy sześciokątny RWTg 14-Zn PN-88/M-65010	1
2.	Klucz płaski dwustronny RWPd 30x34-Zn PN-88/M-65010	1